

eclipse



Eclipse
Software para la Gestión de Producción

INTEGRE SU PRODUCCIÓN...

¿Sigue escribiendo órdenes y enviando papeles de la oficina a la planta? ¿Está perdiendo tiempo y dinero debido a los errores manuales, el tiempo de inactividad y desperdicios? ¿El inventario de la bobina es un lío? AMS Controls puede ayudarle.



...A LA OFICINA

Con el software para la Gestión de la Producción Eclipse, evite errores, reduzca desechos, mejore la capacidad y el tiempo de respuesta y gestione su inventario de la bobina sin salir de la oficina.



INTEGRACIÓN TOTAL PARA PERFILADORAS

AMS Controls
12180 Prichard Farm Road
Maryland Heights, MO 63043
sales@amscontrols.com
314.344.3144 • 800.334.5213

AMS Controls GmbH
Grafenbergstrasse 37
8051 Graz, Austria
globalsales@amscontrols.com
+43 316 684 046

www.amscontrols.com





▶ ORDENE LA PROGRAMACIÓN

Descargue ordenes a los controles del XL200

Ahorre tiempo y evite errores mediante el uso de Eclipse para programar los pedidos, reducir al mínimo los cambios de rodillos, de bobina y equilibre órdenes entre máquinas. Eclipse se comunica con los controladores de la serie XL200, eliminando la necesidad de digitación manual de los pedidos por los operarios.



▶ SEGUIMIENTO Y VALIDACIÓN DE BOBINAS

Mejore el inventario de la bobina y elimine errores

Gestione su inventario de bobina simplemente utilizando Eclipse. El uso de la bobina se vigila de cerca con informes. Eclipse evita errores mediante verificando el uso adecuado de la bobina. Las bobinas cargadas se comprueban dos veces, comprobando el uso apropiado de material. Las bobinas que no coincidan serán identificadas y se le comunicara al operador.

Print Coil Inventory						
Coils (1)						
Coil Number	Material	Description	Date In	Date Out	Length	Let
1922	Z07002900030	G300	01/25/2011	//	1345.0	
3900	Z05005000070	G700	04/12/2011	//	2010.0	
3938	Z05004080040	G150	03/19/2011	//	3000.0	
5512	ZH7006050055	G100	05/02/2011	//	2500.0	
5678	Z05004400150	G350	12/21/2010	//	2013.6	
7441	Z05004880040	G550	09/09/2010	//	1200.0	
9331	Z05003480040	G270	06/09/2011	//	2500.0	
TESTCOIL02	Z05003480040	G350	09/08/1999	//	1000.0	
TESTCOIL03	Z05014100050	G350	09/08/1999	//	2000.0	
TESTCOIL04	Z05014100050	G350	09/08/1999	//	2000.0	

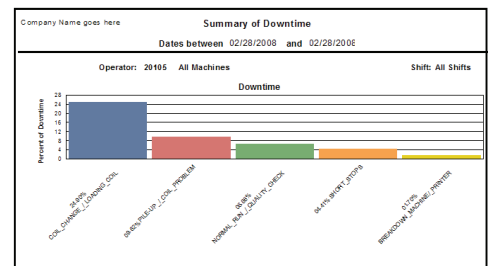
▶ REPORTES ÚTILES

Analice el tiempo muerto, desperdicios y más

Eclipse es una poderosa herramienta de reporte, permitiéndole controlar desde los materiales hasta la eficiencia de sus trabajadores. La información es recolectada automáticamente por el XL200 y enviada a Eclipse en casi tiempo real. La información disponible en eclipse es:

- Tiempo muerto,
- Desperdicios,
- Eficiencia de los operarios,
- Inventario de la bobina,
- Verificación del Material,
- Tiempo de corrida y
- Desempeño de los proveedores

Company Name goes here		Itemized Downtimes		
Shift Date	08/14/2008	Shift	1	
Machine	[7]			
Total Footage:	24048.28 ft.	Total Weight:		
Total Good Footage:	23968.46 ft.	Good Weight:		
Average Weight:	0.00 lbs	Total Exit Scrap:		
Average Footage:	74162.70 ft.	Total Exit Scrap #:		
Scrap Footage:	79.82 ft.	Raw Material Scrap:		
Scrap Footage #:	0.33 #	Reclaimed Weight:		
Reclaimed Footage:	0.00 ft.	Runtime #:	74.04	
Average Speed:	209.37 fpm	Total Hours:		
Start	Stop	Delay Code	Delay Reason	Duration
06:17:48	06:24:05	3	COIL CHANGE / LOADING COIL	6.28
06:24:05	06:24:49	0	SHORT STOPS	0.74
07:01:11	07:12:26	3	COIL CHANGE / LOADING COIL	11.25
07:12:26	07:15:25	0	SHORT STOPS	2.99
07:30:54	07:51:57	1	START SHIFT	21.05
07:51:57	07:52:08	0	SHORT STOPS	0.18
07:52:07	08:00:12	2	NORMAL RUN / QUALITY CHECK	7.25
08:00:12	08:00:14	0	SHORT STOPS	0.03
08:20:05	08:29:04	3	COIL CHANGE / LOADING COIL	8.99
08:29:04	08:29:51	0	SHORT STOPS	0.78
08:30:18	08:32:05	0	SHORT STOPS	1.78



Todos los productos de AMS Controls se diseñan y fabrican en los EE.UU



AMS Controls
12180 Prichard Farm Road
Maryland Heights, MO 63043
sales@amscontrols.com
314.344.3144 • 800.334.5213

AMS Controls GmbH
Grafenbergstrasse 37
8051 Graz, Austria
globalsales@amscontrols.com
+43 316 684 046

www.amscontrols.com

