



### INTEGRIEREN SIE IHRE PRODUKTION...

Füllen sie noch immer Auftrags-Formulare aus und senden Papier vom Büro an die Produktion? Verlieren sie Zeit und Geld durch Eingabefehler an der Maschine, Stillstandszeiten während der Eingabe und Abfall (Schrott) Produktion? Ist ihre Coil-Inventur durcheinander? AMS Controls kann ihnen helfen.



### ...MIT DEM BÜRO

Mit der ECLIPSE Produktions Management Software können sie Eingabefehler an der Maschine vermeiden, Abfall (Schrott) reduzieren, Kapazität und Flexibilität verbessern und ihre Coil-Inventur bearbeiten, ohne das Büro zu verlassen.



## TOTALE INTEGRATION FÜR PROFILIERANLAGEN

AMS Controls  
12180 Prichard Farm Road  
Maryland Heights, MO 63043  
sales@amscontrols.com  
314.344.3144 • 800.334.5213

AMS Controls GmbH  
Grafenbergstrasse 37  
8051 Graz, Austria  
globalsales@amscontrols.com  
+43 316 684 046

[www.amscontrols.com](http://www.amscontrols.com)





### AUFTRAGSBEARBEITUNG

#### Senden sie Aufträge direkt an die XL200 Steuerung

Sparen sie Zeit und verhindern sie Fehler indem sie ECLIPSE zur Auftragsbearbeitung verwenden. Vermindern sie die Anzahl von Werkzeug- und Coilwechsel und verteilen sie die Aufträge auf die Maschinen. ECLIPSE kommuniziert mit XL200 Steuerungen und eliminiert die händische Eingabe von Aufträgen in die Steuerung.



### COIL ÜBERWACHUNG UND BESTÄTIGUNG

#### Verbessern sie die Inventurbearbeitung und verhindern sie Fehler

Die Bearbeitung ihrer Coil Inventur wird mit ECLIPSE vereinfacht. Der Coilverbrauch wird zur Berichterstattung überwacht. Eclipse verhindert auch die Verwendung von falschen Coils durch Vergleich und Bestätigung. Coils werden automatisch überprüft wenn sie geladen werden, um sicherzustellen, dass das richtige Material verwendet wird. Falsches Material wird identifiziert und der Maschinenführer wird angehalten das richtige Material zu laden.

Coil Number	Material	Description	Date In	Date Out	Length
1922	Z07002900030	G300	01/25/2011	//	1345.0
3900	Z05005000070	G700	04/12/2011	//	2010.0
3938	Z05004080040	G150	03/19/2011	//	3000.0
5512	ZH70060500055	G100	05/02/2011	//	2500.0
5678	Z05004400150	G350	12/21/2010	//	2013.6
7441	Z05004880040	G550	09/09/2010	//	1200.0
9331	Z05003480040	G270	06/09/2011	//	2500.0
TESTCOIL02	Z05003480040	G350	09/08/1999	//	1000.0
TESTCOIL03	Z05014100050	G350	09/08/1999	//	2000.0
TESTCOIL04	Z05014100050	G350	09/08/1999	//	2000.0



### WERTVOLLE BERICHTE

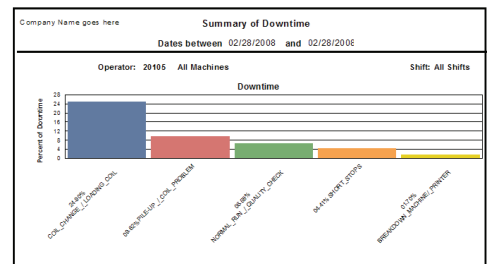
#### Analysieren sie Stillstandszeiten, Abfall (Schrott) und andere Daten

Eclipse kann wichtige Berichte generieren, die alles von Materialverbrauch bis zur Effizienz von Mitarbeitern umfasst. Daten werden automatisch vom XL200 gesammelt und an Eclipse gesandt, beinahe in Echtzeit.

Berichte von Eclipse beinhalten:

- Stillstandszeiten
- Abfall (Schrott) Produktion
- Bediener-Effizienz
- Coil Inventur
- Materialbestätigung
- Produktionszeiten
- Lieferanten-Leistungen
- ...und vieles mehr

Start	Stop	Delay Code	Delay Reason	Duration
06:17:48	06:24:05	3	COIL CHANGE / LOADING COIL	6.28
06:24:05	06:24:49	0	SHORT STOPS	0.74
07:01:11	07:12:26	3	COIL CHANGE / LOADING COIL	11.25
07:12:26	07:15:25	0	SHORT STOPS	2.99
07:30:54	07:31:57	1	START SHEET	21.05
07:51:57	07:52:08	0	SHORT STOPS	0.18
07:52:57	08:00:12	2	NORMAL RUN / QUALITY CHECK	7.25
08:00:12	08:00:14	0	SHORT STOPS	0.03
08:20:05	08:29:04	3	COIL CHANGE / LOADING COIL	8.99
08:29:04	08:29:51	0	SHORT STOPS	0.78
08:30:18	08:32:05	0	SHORT STOPS	1.78



AMS Controls  
12180 Prichard Farm Road  
Maryland Heights, MO 63043  
sales@amscontrols.com  
314.344.3144 • 800.334.5213

AMS Controls GmbH  
Grabenbergstrasse 37  
8051 Graz, Austria  
globalsales@amscontrols.com  
+43 316 684 046

www.amscontrols.com

